Les étudiants inscrits dans cette section suivent une formation de deux ans en vue d'obtenir le Brevet de Technicien Supérieur.

Ce BTS s'adresse plus particulièrement aux élèves ayant suivi une scolarité en :

- Sciences et Technologies de l'Industrie et du Développement Durable (STI2D)
- S option Sciences de l'Ingénieur (SI)
- Bac Pro Maintenance des Équipements Industriels
- Bac Pro Systèmes Numériques (SN)
- Bac Pro Métiers de l'Électricité et de ses Environnements Connectés (MELEC)



Le référentiel de formation fournit une structure et une organisation qui permet la modularisation du parcours de formation préparant à ce diplôme. L'objectif de la modularisation est de faciliter les « passerelles » entre les diplômes ainsi que la diversification des modes de formation et la mixité des publics dans les formations. Elle doit également permettre une individualisation des parcours en fonction des acquis préalables des formés et une meilleure articulation tout au long de la vie.



VOTRE CONTACT C.R.S.A.

Directeur Délégué aux Formations Professionnelles et Technologiques (DDFPT)

Email: ddfpt.favard@ac-limoges.fr



LYCÉE JEAN FAVARD GUÉRET

27, route de Courtille · 23000 Guéret

Tél.: 05 55 51 34 70 Fax: 05 55 52 48 43

Email: ce.0230051f@ac-limoges.fr

Coordonnées GPS: 46.168512, 1.855499

Facebook: facebook.com/lycjeanfavard

APRÈS LE BAC



BTS C.R.S.A.

Brevet de Technicien Supérieur Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques













PRÉPARER UN BTS C.R.S.A. AU LYCÉE JEAN FAVARD



PERSPECTIVES D'EMPLOI

- Tous les secteurs industriels automatisés
- Le domaine de la maintenance
- Les bureaux d'étude
- L'activité technico-commerciale

LA FORMATION

La formation est axée sur la conception de machines automatiques confiées par des industriels, ce qui comprend :

- La conception mécanique (CAO, calculs mécaniques)
- L'automatisation (étude logicielle, choix de l'automate, programmation sur ordinateur)
- La réalisation et la mise au point sur site

Les domaines concernés sont vastes :

- Agro-alimentaire
- Tous domaines industriels: Automobile, Robotique, Menuiserie...
- Toutes applications scientifiques : Pharmaceutique, Nucléaire

Les technologies de pointe sont exploitées :

- Pupitre opérateur
- Supervision de processus
- Échange entre automates ou micro-ordinateurs par réseau
- Surveillance de la machine et diagnostic d'aide à la maintenance

LES RELATIONS AVEC LES ENTREPRISES

Durant leur formation, les étudiants sont confrontés aux réalités de leur futur métier : ils effectuent dans l'entreprise de leur choix un stage en fin de 1ère année d'une durée minimale de 6 semaines.

En deuxième année, ils travaillent sur un thème proposé par un industriel. C'est ainsi que les étudiants des différentes promotions ont participé à la réalisation complète, de l'étude jusqu'à l'installation sur site, de machine telles que :

Pour l'UTAC (Montlhéry) :

- Mesure automatique de la pression des pneumatiques pour véhicules de tourisme à partir d'un brevet déposé
- Banc de test de résistance des sièges arrières de véhicules et d'appui-tête.

Pour SOLECO (St-Junien):

Système automatisé de découpe de contre-plaqués

Pour AGRICREUSE (Parsac):

Automatisation de l'ensacheuse de granulés

Pour MADRANGE (Feytiat):

 Automatisation de malaxeur pour la préparation du jambon et gestion des recettes de malaxage

Pour LE CÂBLAGE MODERNE (Ussac):

 Toronneuse de câbles, machine à thermo-réfracter la gaine

Pour AFBAT METAL (Guéret):

Machine à souder

Pour SAUTHON (Guéret):

Machine à poser les inserts



Partenariat avec la Marine Nationale

Pour devenir:

- Automaticien sur frégate
- Technicien de maintenance avionique aéronautique
- Mécanicien naval

LES HORAIRES

Enseignements	1 ^{ère} 6	1 ^{ère} année		2 ^{ème} année	
	Cours	TD/TP	Cours	TD/TP	
Expression française	2 h	1 h	2 h	1 h	
Langue vivante : Anglais	1 h	1 h	1 h	1 h	
Mathématiques	2 h	1 h	2 h	1 h	
Sciences Physiques	2 h	2 h	2 h	2 h	
Conception des systèmes automatiques	4 h	13 h	4 h	10 h	
Conduite et réalisation de projet		3 h		6 h	
Stage en entreprise	6 sen	6 semaines			
TOTAL	3:	32 h		32 h	